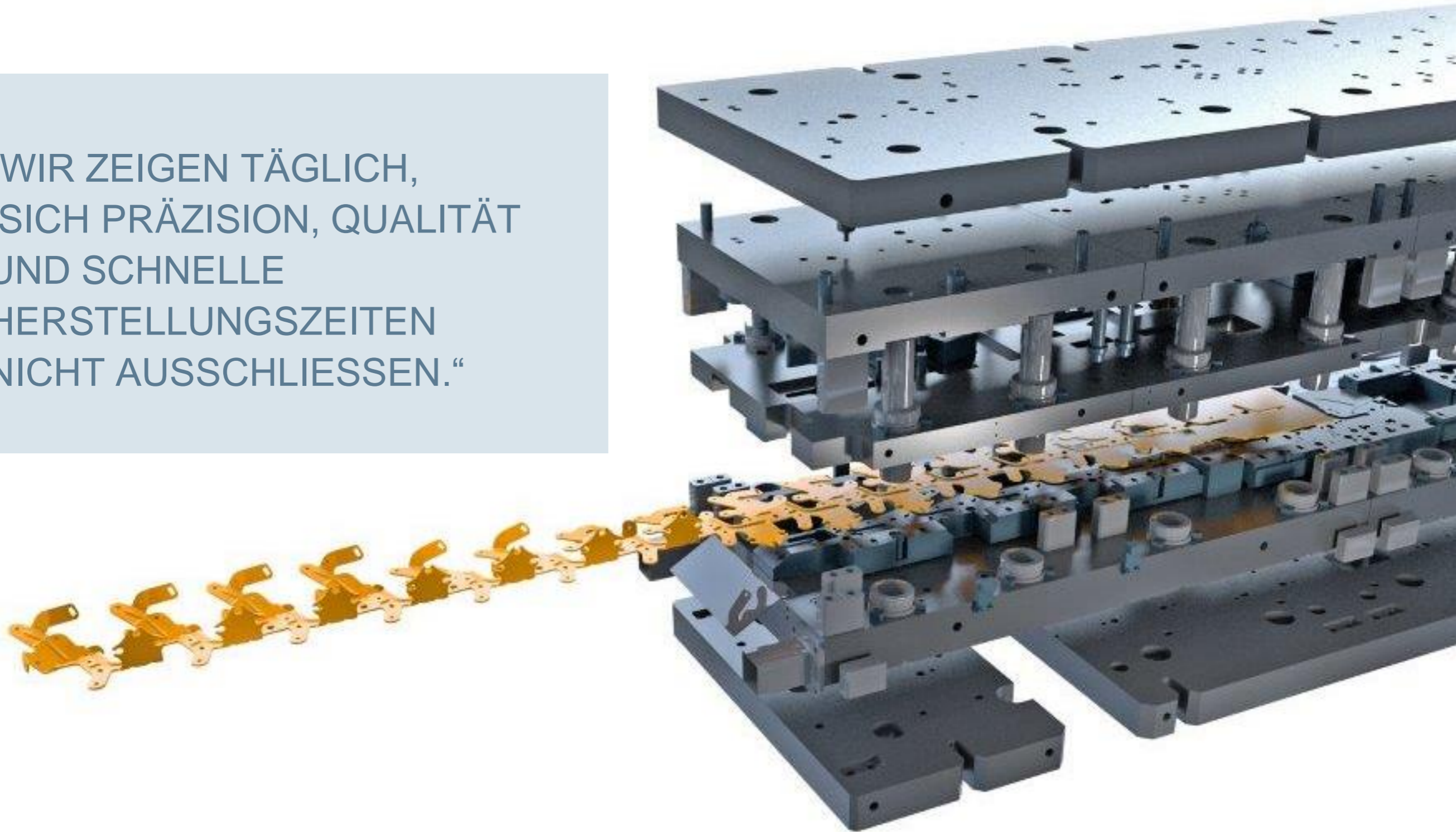




FISCHER



„WIR ZEIGEN TÄGLICH,
SICH PRÄZISION, QUALITÄT
UND SCHNELLE
HERSTELLUNGSZEITEN
NICHT AUSSCHLIESSEN.“





KONSTRUKTION



FERTIGUNG



MONTAGE



VERMESSEN



SERIENERPROBUNG



STANDORT GERINGSWALDE



- 3 Programmierplätze MECANIC
- 7 CAM Arbeitsplätze NX12
- 12 CAD-Arbeitsplätze NX12
- 1x Umformsimulation Dynaform



- 12x CNC-Fräsmaschinen
- davon 5x 5-Achs-CNC Fräsmaschinen
- und 2x mit Palettenwechselsystem



- Flachscheifen bis 1500 x 800 Koordinatenschleifen
- 2 Senkerodiermaschinen
- 7 Drahterodiermaschinen





Werkzeugprobierpresse 2000 kN

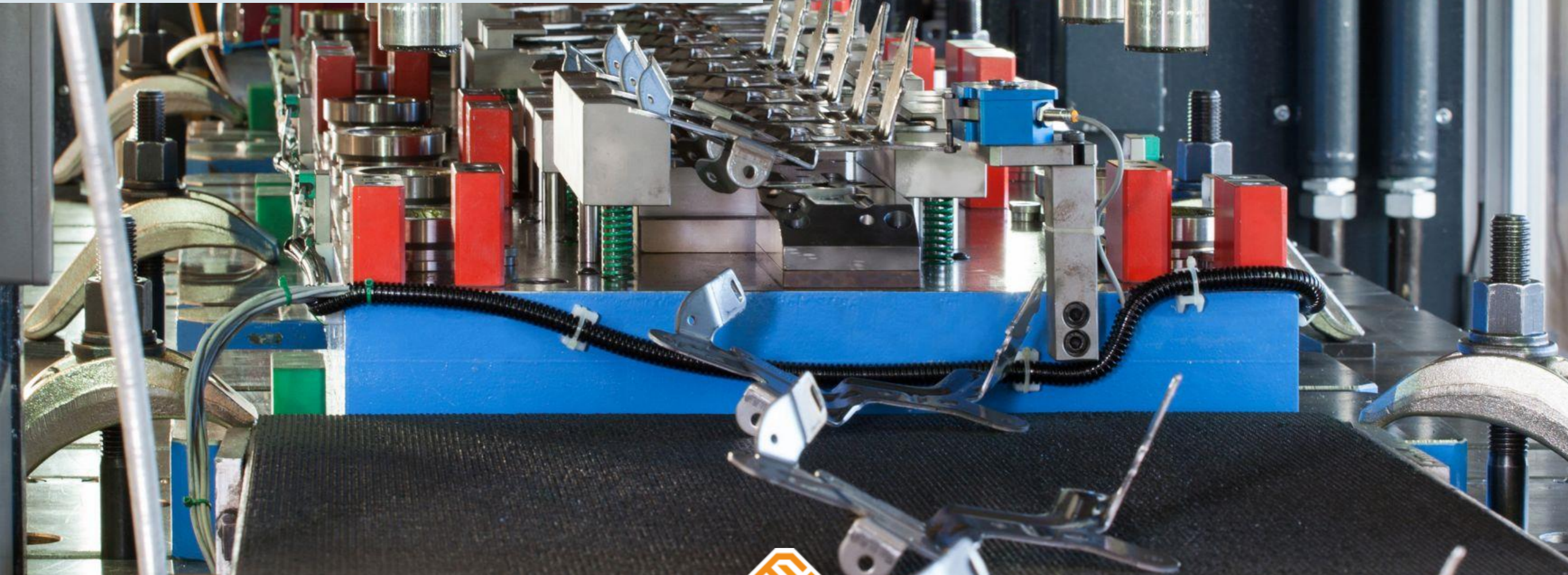


- Zeiss Comet L3D 8M
- 3D Koordinatenmessmaschine Mitutoyo



STANDORT HARTHA

Werkzeugerprobung und Lohnfertigung



- 4000 kN Exzenterpresse mit Bandeinlage
- 1000 kN Exzenterpresse

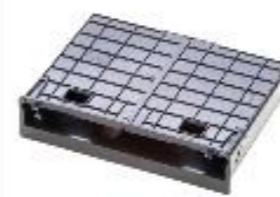




Messung des Bauteils gegen
vorhandenes 3D-Modell mit
Mitutoyo Crysta Apex C 544










**EXCELLENCE
IN PRODUCTION
2015**
Finalist
in der Kategorie
Externer Werkzeugbau
über 50 Mitarbeiter

